4/9/1

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI

(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

008907165 **Image available**
WPI Acc No: 1992-034434/199205

XRAM Acc No: C92-014982 XRPX Acc No: N92-026312

Matrix-addressed type display device - having electric charge capacitor

provided in each pixel to improve display characteristics

Patent Assignee: MITSUBISHI DENKI KK (MITQ); MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Inventor: HAYAMA M; KAWAMOTO S; NAKAGAWA N; SAKAMOTO H Number of Countries: 005 Number of Patents: 006

Patent Family:

racciic ramary.							
Patent No	Kind	Date ·	Applicat No	Kind	Date	Week	
EP 468711	Α	19920129				199205	В
JP 4083232	Α	19920317	JP 90200704	Α	19900725	199244	
EP 468711	А3	19920819	EP 91306602	Α	19910719	199337	
EP 468711	B1	19950913	EP 91306602	A	19910719	199541	
DE 69112950	E	19951019	DE 612950	Α	19910719	199547	
			EP 91306602	Α	19910719		
US 5508765	A	19960416	US 91728521	Α	19910711	199621	
00 0000			US 9346370	Α	19930413		
			US 94258380	Α	19940610		

Priority Applications (No Type Date): JP 90200704 A 19900725 Cited Patents: NoSR.Pub; 1.Jnl.Ref; EP 288011; JP 61029820 Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

EP 468711 A

Designated States (Regional): DE FR GB

EP 468711 B1 E 8 G02F-001/136

Designated States (Regional): DE FR GB

DE 69112950 E G02F-001/136 Based on patent EP 468711

US 5508765 A 7 G02F-001/133 Cont of application US 91728521

Cont of application US 9346370

JP 4083232 A G02F-001/1343

Abstract (Basic): EP 468711 A

A matrix-addressed type display device comprises a transparent dielectric substrate; gate electrode paths formed on the surface of the

substrate spaced in parallel with each other; source electrode paths

formed on the surface of the substrate spaced in parallel with each other and intersecting the gate electrode paths; a thin film transistor

formed in a region addressed by the gate electrode paths and the source

electrode paths; a transparent pixel electrode formed in the ${\tt addressed}$

region and connected to the thin film transistor; a transparent inner

bottom electrode sandwiched between the transparent substrate and the

pixel electrode connected to an adjacent gate electrode path; a transparent dielectric film sandwiched between the transparent pixel electrode and the transparent inner bottom electrode. Pref. the transparent electrode is composed of ITO, and the transparent dielectric film is composed of SiNx. Pref. the inner electrode is connected to the adjacent gate electrode path through contact hole formed in the transparent dielectric film. USE/ADVANTAGE - Matrix addressed type display device with excellent display characteristics, which can prevent the deterioration of the display in the ratio of the angular aperture, even --when the electric charge capacitance is increased and the pixel is reduced to obtain a fine resolution. (8pp Dwg.No.2/5) Abstract (Equivalent): EP 468711 B An matrix-addressed type display device comprising: a transparent dielectric substrate (8); a drain electrode (6); a plurality of electrode paths (1) formed on the surface of the transparent dielectric substrate (8) spaced in parallel with each other, a gate dielectric film formed on said gate electrode path (1); a plurality of source electrode paths (2) formed on the surface of the transparent dielectric substrate (8) spaced in parallel with each other and intersecting gate electrode paths (1); a thin-film transistor (3) formed in a region where the gate electrode paths (1) and the source electrode paths (2) intersect; a transparent pixel electrode (14) formed in the said and connected to the thin-film transistor (3); a transparent inner bottom electrode (17) sandwiched between the transparent dielectric substrate (8) and the transparent pixel electrode (14) and connected to an adjacent gate electrode path (1); and a transparent dielectric film (18) sandwiched between the transparent pixel electrode (14) and the transparent inner bottom electrode (17), characterized by said transparent dielectric film (18) having a first contact hole (19) connecting said transparent inner bottom electrode (17) to a bottom region of said gate electrode path (1); and in that said gate path (1) is formed on a same plane as said transparent pixel electrode (14); and by said transparent pixel electrode (14) being connected to said drain electrode (6) through a second contact hole (25).

Dwg.2/5

Abstract (Equivalent): US 5508765 A A matrix-addressed type display device comprises: a transparent substrate; a drain electrode; a number of gate electrodes formed on surface of the transparent insulating substrate which are parallel with each other; a number of source electrodes formed on a positioned in surface of the transparent insulating substrate which are parallel with each other and crossing the gate electrodes; a thintransistor formed in a region where a gate electrode and a source electrode cross each other; a transparent pixel electrode formed in region and connected to the thin-film transistor; a transparent bottom electrode positioned between the transparent insulating inner substrate and the transparent pixel electrode; a transparent film positioned between the transparent inner bottom electrode and dielectric transparent pixel electrode, the transparent dielectric film having the first contact hole for connecting the transparent inner bottom electrode to a bottom region of the gate electrode; and a gate insulating film formed on the gate electrode paths; where the gate electrode is formed on a different plane than the transparent inner bottom electrode which is connected to the drain electrode through а second contact hole. Title Terms: MATRIX; ADDRESS; TYPE; DISPLAY; DEVICE; ELECTRIC; CHARGE; (Dwg.2/5)CAPACITOR; PIXEL; IMPROVE; DISPLAY; CHARACTERISTIC Derwent Class: L03; P81; U14 International Patent Class (Main): G02F-001/133; G02F-001/1343; G02F-001/136; G09F-009/30; H01L-027/12; H01L-029/784 File Segment: CPI; EPI; EngPI Manual Codes (CPI/A-N): L03-G05A Manual Codes (EPI/S-X): U14-H01A; U14-K01A2B

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-83232

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月17日

G 02 F

1/136 1/1343 500

9018-2K 9018-2K

9056-4M H 01 L 29/78 3 1 1 Ж

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

69発明の名称

マトリクス形表示装置

願 平2-200704 ②特

頭 平2(1990)7月25日 22出

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 明 Ш 直 紀 ⑫発 者 中 材料研究所内

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 暁 @発 明 者 111 元 材料研究所内

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 @発 明 者 阪 弘 和 材料研究所内

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 昌 宏 @発 明 者 羽 材料研究所内

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 三菱電機株式会社 勿出 願 人

增雄 外2名 個代 理 人 弁理士 大岩

最終頁に続く

明 書

1. 発明の名称

マトリクス形表示装置

2. 特許請求の範囲

透明な絶縁基板と、この絶縁基板上に設けられ た互いにはゞ平行な複数のゲート電極線と、この ゲート電極線に交差して上記絶縁基板上に設けら れた互いにほど平行な複数のソース電極線と、上 記ゲート電極線およびソース電極線で区画された 区画部分に設けられた薄膜トランジスタと、上記 区画部分に設けられて上記薄膜トランジスタに接 続された透明な画業電極とを有するものにおいて、 上記絶縁基板と画素電極との間に透明な導電膜で 下部電極を形成すると共に、上記画景電極と下部 電極との間に透明な絶縁膜を形成して、上記下部 電極を隣接する上記ゲート電極線に接続したこと を特徴とするマトリクス形表示装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明はマトリクス状に配列された画素を有

するマトリクス形表示装置に関するものである。 〔従来技術〕

マトリクス形表示装置は、通常、互いに対向す る2枚の基板の間に液晶等の表示材料が挟持され た構造になっている。上記基板の少なくとも一方 には、マトリクス状に配列された透明な導電膜か らなる画素電極を設け、これらの画素電極毎に選 択的に電圧を印加するためにトランジスタ等のス イッチング素子を設けている。さらに、表示特性 の向上のために画素毎に電荷保持容量を設けてい

従来、この種の装置としては第3回~第5回に 示すものがあった.

第3図は従来のマトリクス形表示装置の薄膜ト ランジスタアレイ基板を示す等価回路図であり、 図において、(1)、(2)はそれぞれ多数設けられたゲ ート電極線とソース電極線、(3)は薄膜トランジス タ、40、15、16はそれぞれそのゲート電極、ソー ス電極、ドレイン電極である。ゲート電極40、ソ ース電極切はそれぞれゲート電極線(1),ソース電 番線 (2) に接続されている。 (7) は電荷保持容量であり、その電極の一方は薄限トランジスタ (3) のドレイン電極 (6) に接続されると共に、他方は隣接するを共に、他方は隣接するが一ト線 (1) とは、薄膜トランジスタ (3) のゲート電極 (4) が接続されたものから一つ隣のゲート電極 (4) を意味するものとする。

で形成され、その一部がドレイン電極(6)と重なり合うことにより両者がつながっている。電荷保持容量電極(11)、画素電極(14)のうち電荷容量電極(11)と重なり合う部分およびこれらの間に介在するゲート絶縁膜(12)で電荷保持容量(7)を積成している。(15)はこれらの上全面にわたってSiN。等では保護膜(15)の図示を省略している。

このような画業電極 (14) や薄膜トランジスタ (3) などが、第 4 図において縦、横方向に多数並設されて薄膜トランジスタアレイ基板が構成されている

以上のような薄膜トランジスタアレイ基板と、透明導電電極、カラーフィルタ基板等を有する対向基板(図示せず)とを互いに対向させ、これら両基板の間に液晶等の表示材料(図示せず)を挟持してマトリクス形表示装置が構成されている。

以上のマトリクス形表示装置において、上記区 画部分(9)が画業となり、各薄膜トランジスタ(3)で 画素電極(14)に選択的に電圧を印加することによ

4 図において下方のゲート電極線(1)から区画部分 (9)へ延長することにより形成されている。(12)は 絶縁基板81に設けられた透明なゲート絶縁膜で、 シリコン窒化膜(SiNx)等によりゲート電極線(1)、 ゲート電極(4)および電荷保持容量電極(11)を覆う ように形成されている。ただし、第4図ではゲー ト絶縁膜(12)の図示を省略している。(13)はゲー ト電極40上にゲート絶縁膜(12)を介して形成され た半導体膜であり、ゲート絶縁膜(12)上に金属で ソース電極線囚が形成されて、これから半導体膜 (13)上へ延長することによりソース電極57が形成 されている。また、ドレイン電極(6)がソース電極 ⑤と間隔をおいて半導体膜 (13)上に金属で形成さ れ、ゲート電極個、半導体膜(13)、これらの間に 介在するゲート絶縁膜(12)、ソース電極円および ドレイン電極(6)で薄膜トランジスタ(3)を構成して いる。(14)はゲート絶縁膜(12)上に設けられた画 衆電極で、薄膜トランジスタ(3)が形成されている 部分を除いて区画部分例のほぐ全面にITO(イ ンジウム・ティン・オキサイド)等の透明導電膜

り絵や文字が表示される。また、このとき電荷保 特容量(7)に保持される電荷により、表示特性が向 上する。

(発明が解決しようとする課題)

従来のマトリクス形表示装置は以上のように構成されているので、電荷保持容量が形成されている部分は不透明となって表示部分として有効に作用せず、従って、電荷保持容量を大きくしたり、あるいは、画素ピッチが小さくなると画素の開口率が低下し、そのために表示特性が悪くなるなどの問題点があった。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、電荷保持容量を大きくしたり、あるいは画素を高精細化する場合でも、画素の開口率が低下せず、従って、表示特性の良いマトリクス形表示装置を得ることを目的とする。

〔課題を解決するための手段〕

この発明に係るマトリクス形表示装置は絶縁基板と画素電極との間に透明な下部電極を形成し、 この下部電極を隣接するゲート電極線に接続した ものである.

(作用)

この発明におけるマトリクス形表示装置は、下部電優と画業電優とが電荷保持容量の二つの電優を構成し、双方共透明であるので電荷保持容量が形成された部分も表示に有効に作用する、つまり、画素の開口率が大きくなる。

(実施例)

て2つに分割されており、それぞれの部分が第2 および第3のコンタクトホール(23)、(24)を通し て半導体膜(13)につながっている。23はこれらの 上に互いに平行、かつ、ゲート電極線(1)とは直交 して形成されたソーズ電極線、「5」。(6)はリンドー プ半導体膜(22)のそれぞれの部分の上に形成され たソース電極とドレイン電極で、ソース電極回は ソース電極線口から延長して形成されており、ま た、ドレイン電極(6)は第4のコンタクトホール (25)を通して画素電極(14)とつながっている。ゲ ・ ート電極(4)、ゲート絶縁膜(12)、半導体膜(13)、 第1の保護膜(21)、リンドープ半導体膜(22)、ソ ース電極切およびドレイン電極的により薄膜トラ ンジスタ(3)が構成され、薄膜トランジスタ(3)が形 成された部分を除いて区画部分(9)のほぼ全面に画 素電極(14)が形成されている。(26)はこれらの上 に形成された透明な第2の保護膜である.

次に製造方法について説明する。ガラス等の絶録基板四上に、まずITO等の透明導電膜を堆積し、これにパターニングを行なってアイランド状

(17)を覆うように形成されている。ただし、第1 図では電荷保持容量絶縁膜(18)の図示を省略して いる(後述のゲート絶縁限および第2の保護限も 同様)。(14)は電荷保持容量絶縁膜(18)上に透明 導電膜で形成された画素電極であり、下部電極 (17)、画素電極(14)のうち下部電極(17)と重なり 合う部分およびこれらの間に介在する電荷保持絶 緑膜(18)で電荷保持容量(7)を構成している。(1)は 電荷保持容量絶縁膜(18)上に互いに平行に形成さ れたゲート電極線、40はゲート電極で、第1図に おいて上方のゲート電極線(1)から区画部分(9)へ延 長することにより形成されている。 画素電極(14) は第1のコンタクトホース(19)を通して隣接する ゲート電極線(1)、即ち、第1図において下方のゲ ート電極線(1)につながっている。(12)はこれらの 上に形成された透明なゲート絶縁膜、(13)はゲー ト電極(4)上にゲート絶縁膜(12)を介して形成され た半導体膜、(21)は半導体膜(13)上に形成された 第1の保護膜、(22)は第1の保護膜(21)上に形成 されたリンドープ半導体膜で、互いに間隔をおい

の下部電極 (17)を形成する。次にSiNェ等で電荷保 持容量絶縁膜(18)を形成する。その上にITO等 の透明導電膜を堆積し、アイランド状にパターニ ングを行なって画素電極(14)を形成する。そして、 電 荷 保 持 容 量 絶 縁 膜 (18) に 第 1 の コ ン タ ク ト ホ ー ス (19)を形成した後、クロム (Cr)等の金属を堆積 し、これにパターニングを行なってゲート電極線 (1)とゲート電極(4)を形成する。このとき、下部電 極 (17)と隣接するゲート電極線(1)、即ち第1図に おいて下方のゲート電極線(1)とが第1のコンタク トホール (19)を通して互いに電気的につながるよ うにする。続いて、SiNa、水素化アモルファスシ リコン (a-Si:H) および SiNxを順次 C V D 法等によ り連続して堆積し、各々によりゲート絶縁膜(12)、 半導体膜(13)および第1の保護膜(21)を形成する。 ついで、第1の保護膜(21)にパターニングを行な って第2, 第3のコンタクトホース(23)。(24)を 形成した後、リン等をドープした水素化アモルフ ァスシリコン膜 (n*-a-Si:H) を堆積してリンドー プ半導体膜(22)を形成する。そして、リンドープ

半導体限 (22)、半導体限 (13) およびゲート 絶縁限 (12)を貫通する第4のコンタクトホール (25)を形成した後、アルミニウム (AI)等の金属を堆積してパターニングを行ない、ソース電極線(2)、ソース電極のおよびドレイン電極(6)を形成する。これら全体の上に Si N ** 等を C V D 法で堆積して第2の保護膜を形成する。

以上のような薄膜トランジスタアレイ基板と、 これに対向させた対向基板 (図示せず)と、これ ら両基板間に挟持された表示材料 (図示せず)と でマトリクス形表示装置が構成される。

このようなマトリクス形表示装置においては、 電荷保持容量(7)の下部電極(11)が透明であるので、 動作時にその部分で表示が妨げられることがなく、 電荷保持容量(7)形成部分も含めて画素電極(14)全 体が表示に有効に作用する。

なお、この実施例では電荷保持容量絶縁膜 (18) とゲート絶縁膜 (12)とを互いには別々に形成しているので、これらを同じ膜で兼用した従来例の場合のような材料、膜質、膜厚の制約がなく、例え

図において、(1)はゲート電極線、②はソース電極線、③は薄膜トランジスタ、⑦は電荷保持容量、 図は絶縁基板、例は区画部分、(14)は画素電極、 (17)は下部電極、(18)は電荷保持容量絶縁膜、 (19)は第1のコンタクトホールである。

なお、各図中同一符号は同一または相当部分を 示す。

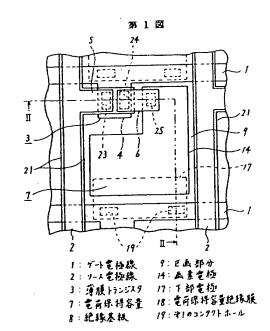
代理人 大 岩 増 雄

ば、ゲート絶縁限 (12)を薄くして薄膜トランジスタ (3)の特性を良くする一方、電荷保持容量絶縁膜 (18)を電気的に強くして短絡を防止することにより装置全体の性能を向上させることができる。 〔発明の効果〕

以上のように、この発明によれば絶縁基板で、この発明によれば絶縁基板では変明を形成するとが形成するをが発量の二つの電極を形成されたので、電荷保持容量が形成された容量を対象を受ける。電荷に作用し、従って、電荷保持容量を大きくでき、表示としたような場合でも関口率を大きくでき、表示特性が向上する。

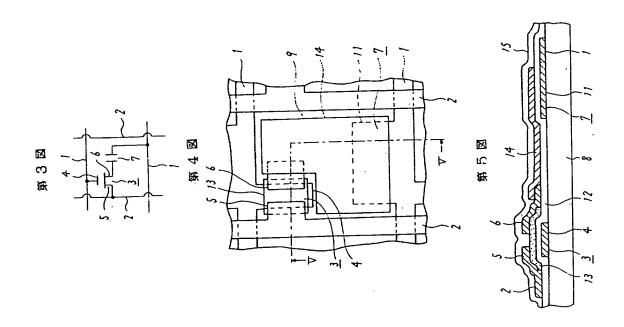
4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例によるマトリクス 形表示装置の薄膜トランジスタアレイ基板を示す 平面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線に沿った断面 展開図、第3図、第4図は従来のマトリクス形面 示装置の薄膜トランジスタアレイ基板を示す等価 回路図と平面図、第5図は第4図のV-V線に沿った断面展開図である。



23 5 21 24 6 21 22 25

第2図



第1頁の続き

識別記号 ⑤Int. Cl. ⁵ 3 3 8

庁内整理番号

G 09 F 9/30 H 01 L 27/12 29/784

8621-5 G 7514-4 M